

До РИОСВ Враца

УВЕДОМЛЕНИЕ

за

подробно разработена информация в съответствие с Приложение № 2 към зп. в на наредбата за ОВОС.

от:

Еко Лог Ресиклинг 86 "ЕООД"
"с Пърнава, ул. Грезиница" 88,
обл. Враца, едм. "Бала Слатина",
с МДП: Марцян Николаев Колев.

Основната дейност на горестопанелното дружество е производството на гранула, от изпраш ПЕ (полиетилен), технологията и отпадетък от ПЕ и направата на сгъната на фолио за нуждите на фирмите, произвеждащи опаковки за промишлеността.

Дружеството също разполага с машини, две на брой, които също могат да правят рѐков от фолио, за направата на сурови за пелети, сурови за смет, сурови за греден. Тези машини се наричат екструдери. След като се направят ролка с рѐков, въпросната ролка се поставя на една конфекционна машина, която оформя вече готов суров

Губарите се опаковат в опаковки по 10 или повете броя, в зависимост от желанието на фирмички клиенти. Капацитетът на едни от машините за производство на релкиот ПЕ е 20 кг. на час - за осем часа се произвеждат до 160 кг. максимум на фолко в едно с технологичен брак, който е налице до вървене на машината в процес на работа всестъпвателно състояние, размер.

Коррекционната машина лети около 80 - 90 кг. за смяна от 8 часа.

Да се върнем на пералната система, гранулатурите и техните възможности и капацитет за производство на гранули.

Пералната система е проектирана така, че да произведе до 500 кг. максимум на час.

Тези килограми зависят също така и от вида на поли, който ще се използва. Когато ПЕ е по-твърда марка се заготовят повече от 500 кг., но когато ПЕ е по-мек, например строг фолко (LLDPE), лимитът от капацитет 500 кг. пада на капацитет от 100 кг. на час.

Благодаря на машината, която се използва, след като се смеле полиа (ПЕ).

Това е машина, която чрез триене съставя ПЕ и го прави с неправилна форма, прилика на машини тогата, различни по големина. Благодарение на тази машина.

палметионата добавя плътност и тежест
и така направен, той все още да се използва
за гранулиране.

Капацитивният на егломерашора отново зависи
от вида ПЕ, неговата плътност,
дали е мека марка или твърда марка.

Горе долу машината може да произведе
от 100 кг до 200 кг. на час. Върхушките
кг. зависят от оператора на машината,
както също е фактор. От него зависи
времето за пълнене на машината, време
то за пресигане на материала вътре в
машината с вора, времето за изпразване
на машината. След като е егломерира
ПЕ, той е готов за гранулиране.

Грануляторът е машина, благодарение на
която все егломерирания ПЕ се използва,
филирира и калиброви, за да е готов
за продажба на гранула, или за нуждите
на машините за фрези, с които работим
ме. Капацитивният на този гранулятор е
фр 90 мек е М/ч 70 и 100 кг. на час. Тук отново
килограмите зависят от вида ПЕ, от
неговата твърдост и от това дали има
добавка за притлъване, която се използва
много за направата на фрези за чуфали.
Износването на шинка също е фактор за кг.
На двусменен режим на работа машината
може да произведе около 1200 кг.

Във втората част от цеха е монтирана гранулираща линия за полипропилен (ПП) или твърда пластмаса, било тя битова или автомобилна. Гранулиращата линия е складируема от 30 кг за час. Спалогашелни машини за това производство са малка шелна складируема от 70 кг за час и малък екструдатор, който се използва за поръбване на твърдата пластмаса преди гранулиране. Капацитетът на гранулатора е за 8 часа около 640 кг. Тук значеше за килограмите има върна ПП, дали е стехлотехник, с-полимер, или хомополимер.

Материалите за производството, който са нужни, постъпват през мерки от фирмата, която ги продава и лицензирана фирма за пластмасови отповеди. Дружеството се намира в промишлената зона, отдалечена на около 1 километър от къщите за живеене. Най-близкото училище е на около 2 км разстояние. Дейността на дружеството по никаква начин не оказва негативно влияние върху околната среда, хората в града и прогиме. Шумът и вибрациите в цеха са

Машините в производството са с ниско ниво на шум. Производственото оборудване е с ниво на шум около 70-80 децибела в съответствие със директива 2003/10/ЕО. Вслучай, че е необходимо са предвидени антхофони, за минимизиране на въздействието от шума.

Машините са анкерирани в бетона и почти не се усещат вибрации, такива няма.

Производството на паркоелементи е допълнителна функция, която трябва да се плазира от паркъра от гранулиране, който се генерира при смяна на фирментационната решетка на гранулятора. Това е отпадък, който не става за ороша, защото в него се намират всички тесвичници, хартия и микро от опаковките, който са подготвени за гранулиране.

Чрез штригване на паркоелементи, лесно и екологично се намира приложение на отпадека, който е недопустимо да се изхвърля в природата.

Катализаторът на машината е около 10% на газ.

Все още не е имитирана, но ще бъде. Трябва да се направи матрица, чрез която да се оформят паркоелементите. В процес на създаване е матрицата.

На пилсудката дружеството има намерение да събира хартия и картон, тъй като винаги в ПЕ има чаша тях. Фирмата разполага с преса за Балирани на хартизма и картони.

Обекта се въвежда от ВИК Враца за питейно-битови нужди, а не от порезлив воянзотник, тъй като е само за нуждите на производството. Самият маршрут възел и съблекалнята са процес на правене.

Дата:
03.02.2026г.

С Уважение:
М. Криев

